

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

Дата составления 11 июня 2015г.

Подразделение ОГИ (цех №25)

Комиссия в составе: главный инженер А.В.Диденко, главный энергетик В.А. Караблин, начальник цеха №25 Н.Н. Орлов, начальник участка деионизации цеха №25 В.П. Манойло

Наименование объекта основных средств: установка деионизации воды УЦ-10С (станция водоподготовки)

Место нахождения: Цех №25 (5250)
(наименование и шифр подразделения)

Инвентарный № объекта Ж13-142

Заводской № объекта _____

№ п/п	Выявленные неисправности и повреждения	Необходимые для устранения запчасти и работы	Подлежит ремонту (да/нет)	Сроки устранения
1.	<p>Существующая станция, производительностью 12м³/час, находится в эксплуатации с 1983г. Установка(УЦ-10С) состоит из :</p> <p>1. два спаренных фильтра (катионита),</p> <p>2. бак дегазатор,</p> <p>3. насосная установка(2а химнасоса),</p> <p>4. два спаренных фильтра (анионита),</p> <p>5. два спаренных фильтра (ФСД).</p> <p>В связи с вводом в эксплуатацию новых пилотных линий существующая установка не обеспечивает возросших потребностей подразделений в деионизованной воде. На всех колоннах (фильтрах) наблюдается разрушение гуммированного покрытия. Насосная станция оборудована устаревшими насосами недостаточной производительности.</p>	<p>Демонтажные работы:</p> <p>1.Произвести выгрузку смолы из 2х катионитовых, 2х анионитовых и 2х фильтров смешанных смол (800кг*6=4800 кг.)</p> <p>2.Демонтаж: станции дозирования химических реагентов массой 20кг. 2х колонн(фильтров) катионитов массой по 1,5т каждая, 2х колонн(фильтров) анионитов массой по 1,5т каждая, 2х колонн (ФСД) массой по 1,5т каждая, 1 бак-дегазатор массой до 3 т., 2х химических насосов массой до 100 кг каждый, станции дозирования химических реагентов массой 20кг.</p> <p>3. Демонтаж гидравлической обвязки на всех колоннах, установки УЦ-10С: трубопроводов из полипропиленовых труб различного диаметра 25÷63мм общей протяженностью 340пог.м. с размещенными на трубопроводах приборами контроля параметров воды и мембранных вентилей.</p> <p>4. Расчистить площадку, выполнить устройство бетонной стяжки толщиной 20мм на общей площади 34м².</p> <p>Монтажные работы.</p> <p>1. Монтаж оборудования: 2х колонн (фильтров) катионитов массой до 1,5т. каждая, 2х колонн(фильтров) анионитов массой по 1,5т каждая, 2х колонн(ФСД) массой до 1,5 т каждая Габариты, размеры, объем загрузки</p> <p>2. Монтаж гидравлической обвязки установки включает в себя: 2.1.комплект трубопроводов Ø25÷63 из РР-N (протяженность и диаметры определяются согласно Приложению №2 к ТЗ: Ø63- 250пог.м, Ø50- 70пог.м, Ø25- 20пог.м), 2.2.ротаметры потока под Ø63:диапазон 4÷30 м³/час - 6 шт. после каждого фильтра, диапазон 3÷50 м³/час - 1шт на выходе с установки,</p>		

2.3. манометры 0÷16 бар, Ø63- 8шт (места установки согласно Приложения №2 к ТЗ и 1шт. на распределительной гребенке),

2.4. Кондуктомеры(0÷999 мксм)Ø63 Burkert-

2.5. Установка мембранных вентилей из PP-N

3. Монтаж насосной станции на базе вертикальных центробежных многоступенчатых насосов Grundfos CRNE 20-07 с ЧРП производительностью 21м³ /час каждый, напор - 81,7м.

4. Монтаж установки дегазации на базе мембранных контакторов Liqui-Gel 10-28 производительностью 10÷48 м³/час.

5. Монтаж станции дозирования химических реагентов на базе устройств энсекторного типа NOVA SCD-50 с распределительными устройствами для кислоты и щелочи комплектом гидравлической обвязки PP-N.

6. Произвести пусконаладочные работы.