

Спецификация

Пресс гидравлический ДЕ2430

1. Назначение

Пресс гидравлический рамного типа предназначен для формования изделий из алюмооксидных материалов методом прессования.

Производитель	ЗАО "Нелидовский завод гидравлических прессов"
Страна происхождения	РФ

2. Технические характеристики

Номинальное усилие пресса, кН	1000
Ход ползуна, не менее, мм	500
Расстояние между столом и ползуном, не менее, мм	800
Размеры стола, мм	слева-направо - 630 спереди-назад - 560
Номинальное усилие нижнего выталкивателя, кН	200
Ход выталкивателя, мм	200
Скорость рабочего хода ползуна (регулируемая), мм/с	6...6,5
Скорость выталкивателя вверх (регулируемая), мм/с	5..35
Время выдержки под давлением, с	1...999
Рабочие циклы:	с выталкивателем и без выталкивателя с подпрессовками и без подпрессовок с отключением двигателя во время выдержки и без отключения
Электропитание	380 3ф
Мощность привода, кВт	5,5
Вес, не более, кг	3400
Габариты, не более, мм (слева-направо x спереди-назад x высота)	2100 x 1150 x 3500

3. Комплектация

- Пресс с гидростанцией и пультом управления -1 шт.
- Столик подкатной на колёсах грузоподъёмностью 100 кг – 1шт.
- Ёмкость загрузки порошков объёмом 10 л – 3 шт.
- Стол подъемный на колёсах (грузоподъемность 300 кг) для установки прессформы -1шт.
- Пресс-форма по КД Заказчика – 4 шт
- Ларь передвижной на колёсах объёмом 50 л грузоподъёмностью 100 кг– 2 шт.