

# Спецификация

## Литьевая машина 06ФКЛ-М

### 1. Назначение

Установка предназначена для изготовления керамических изделий из стеатитовых, алюмооксидных, ферритовых и других шликеров методом горячего литья под давлением.

На установке должны отливаться детали типа пластин, колец, втулок, дисков и т.д.

### 2. Технические характеристики

Максимальные габаритные размеры отливаемых изделий на установке (не менее):

в ручном режиме:

длина	-	200 мм;
ширина	-	200 мм;
высота	-	150 мм;

в автоматическом режиме:

длина	-	70 мм;
ширина	-	70 мм;
высота	-	8 мм;

Минимальные размеры отливки не регламентируются.

Установка должна быть изготовлена в исполнении УХЛ категории 4.2. и предназначена для работы в нормальных климатических условиях, установленных в ГОСТ 15150-69.

Питание установки осуществляют от трехфазной сети переменного тока напряжением 380/220 В, частоты 50 Гц.

Установка должна обеспечивать работу при подаче сжатого воздуха под давлением от 4 до 6 кгс/см<sup>2</sup>, воды под давлением от 1,5 до 2,5 кгс/см<sup>2</sup> и температурой не выше 25°С, расходом до 200 л/час

Установка должна обеспечивать задание времени включения усреднения шликера и температуры нагрева для подготовки шликера.

Конструкция установки должна позволять осуществлять очистку и заполнение шликерного бака объемом 25 л шликером через быстросъемную крышку

Конструкция установки должна позволять подсоединяться к местной вытяжной вентиляции и иметь контакты для подключения прибора, блокирующего работу установки в зависимости от критериев безопасности, наличие вентиляции, степень разрежения и т.д.

Конструкция установки должна позволять вакууммирование шликера в литьевой машине встроенным безмасляным вакуумным насосом, обеспечивающим давление, не более 10 мм.рт.ст.

Габаритные размеры установки не более:

длина	-	1200 мм;
ширина	-	500 мм;
высота	-	1700 мм;

Масса установки не более - 400 кг

Производительность установки не менее:

- в ручном режиме на четырехместной литевой форме при объеме одного отливаемого изделия  $5 \text{ см}^3$  - 90 шт./час;

- в автоматическом режиме на двенадцатиместной литевой форме при объеме одного отливаемого изделия  $0,5 \text{ см}^3$  - 2000 шт./час;

Рабочая температура нагрева шликера в установке должна регулироваться от  $30 \text{ }^\circ\text{C}$  до  $120 \text{ }^\circ\text{C}$ .

Максимальная электрическая мощность, потребляемая установкой не более 6 кВт.

### **3. Комплект поставки:**

- Литевая машина – 1 шт;
- Дополнительные электронагреватели – 2 комплекта;
- Комплект эксплуатационных документов – 1 комплект;
- Форма литевая (по КД заказчика) – 2 шт.
- Столик подкатной-1шт.
- Тумбочка инструментальная -1 шт.
- Приспособление для разборки формы -1 шт.
- Модуль охлаждения форм -2 шт.